

Dubbel membraan gasbuffer E-DGB

Om een fluctuerende biogas productie, afkomstig uit een anaerobe reactor of vergister te stabiliseren is de toepassing van een dubbel membraan gasbuffer een oplossing.

De gasbuffer maakt de levering van een stabiele biogas flow aan bijvoorbeeld een ketel of warmtekracht koppeling mogelijk. De biogasdruk wordt op een vast ingestelde waarde gehouden door tussen de buiten- en binnen membraan, met behulp van een luchtventilator een continue luchthoeveelheid te blazen. De instelbare luchtdruk is tevens de gewenste biogas druk.

Kenmerken

- ✓ Leverbaar in standaard ranges van $V=100 \dots 12.610 \text{ m}^3$
- ✓ $P= 25 \text{ mbarg}$ (standaard werkdruk)
- ✓ Niveau meting $0 \dots 100 \text{ vol.}\%$
- ✓ Overdruk beveiliging standaard 30 mbarg
- ✓ Water/glycol vulling of mechanische afblaas veiligheid
- ✓ LEL/ $\text{H}_2\text{S}/\text{CO}_2$ lekbewaking op afblaas opening lucht ventilator

Uitvoering

- Dubbelmembraan gashouder uitgevoerd met bodem, binnen- en buiten membraan;
- Kleur wit/grijs;
- Lucht suppletie ventilator (ATEX);
- Instelbare mechanische lucht afblaas regelklep die de biogas druk op een constant niveau instelt (25 mbar);
- Leidingwerk RVS 316L (aansluiting biogas op flensverbinding voorzijde container);
- Afblaasveiligheid (water/glycol of PRV);
- Elektrische besturingskast met display unit voor de niveau meting en de bediening van de lucht ventilator en signaal uitwisseling met de overkoepelende besturing.



Dubbelmembraan gashouder E-DGB-1150 m³



Dubbelmembraan gashouder E-DGB-1500 m³